



Hoja de Datos Técnicos

DESCRIPCIÓN

ROVAL Cold Galvanizing Compound Low VOC 22 (en lo sucesivo, "R22") es un Recubrimiento Primario-Acabado, Líquido Orgánico Rico en Zinc de Un Solo Componente con baja emisión de VOC de 11g/l. La película seca de Roval Cold Galvanizing tiene 96% de zinc (ASTM D520 tipo III). Ello proporciona una de protección a los metales de larga duración contra la corrosión galvánica.

PROPIEDADES

▲ Alta resistencia a la corrosión - Protección Catódica. A diferencia de las pinturas normales, que sólo proporcionan una barrera de protección, los productos de Roval también proporcionan protección catódica en el acero y metales no ferrosos. Si se produce óxido, no crecerá bajo la película. La lucha contra la resistencia a la corrosión depende del contenido de zinc en el compuesto y el espesor de la película.

▲ Barrera de protección catódica y Autocurante - El zinc se sacrifica, que proporciona una protección catódica. A su vez se forman productos de la corrosión del zinc, lo que produce una película de revestimiento más denso y más impermeable a los elementos dañinos. Esta acción restauradora hace que el revestimiento sea resistente al clima, agua, etc. Si la película de recubrimiento se daña, zinc fresco alrededor a la zona dañada proporciona la acción galvánica.

▲ De un solo componente - Fácil de mezclar, Fácil de pintar. A diferencia de las demás pinturas, que tienen dos o tres componentes, los productos Roval son compuestos ricos en zinc de un solo

ROVAL.Cold Galvanizing Compound Low VOC 22

Cumple con MIL-P-21035 y ASTM A780

Fecha de revisión: 25 de septiembre 2009



componente. No hay tiempo de vida útil limitada, sin métodos complejos de mezcla, y sin necesidad de conocimientos de pintura. Este producto requiere simplemente homogeneización de la mezcla y se obtiene el espesor de película suficiente, es muy fácil de usar.

▲ Fadeo (decoloración) - Debido a la exposición, el color de la película de galvanizado cambiar gradualmente mientras el zinc se oxida en el aire, causando que cambie el color del galvanizado. Los productos Roval poseen características similares en decoloración que el galvanizado.

▲ Conductividad Eléctrica - Los productos Roval no son necesariamente pinturas conductoras, pero pueden conducir la electricidad estática de un cuerpo humano, acero o metales no ferrosos debajo de la película.

▲ Bajo VOC
R22 cumple con las normas de VOC en los 50 estados y es excelente para su uso en áreas restringidas a VOC.

▲ Acabado
R22 también es un acabado. R22 ofrece más capacidad de lucha contra la corrosión que otros acabados.

APLICACIONES

Este producto puede ser utilizado ampliamente en el mantenimiento y la restauración de metal galvanizado dañado o desgastado y la lucha a largo plazo contra la corrosión, la protección del acero y las estructuras o equipo de hierro.

DATOS TÉCNICOS

- Color Gris
 - Densidad 2,84 kg/L (23,7 lbs/gal)
 - VOC 11g/L
(menos agua y solventes exentos federalmente)
 - Rendimiento teórico Cuarto: 4.75m² o 51 ft² (2 capas)
Galón: 19 m² o 204 ft² (2 capas)
 - Espesor de película recomendado 3.2 mil o 80 μm (2 capas)
 - Resistencia al calor 212° F (100° C)
 - Tiempo de secado al tacto 30-60 (a temperatura ambiente)
 - Tiempo para recubrir (2^a capa de R22) 3-6 hrs
(Capa opcional de acabado) 24 hrs
(Se pueden aplicar acabados. NO Recubrir con Alquidálicos, Alquidálicos modificados Acrílicos o lacas)
 - Dureza al lápiz: B-HB
(La dureza se mejorará después de la exposición)
 - Prueba de corte en Cruz: 100 / 100
 - Resistencia al impacto: 500 g 1/2" x 50cm
 - Prueba cámara salina 2184 horas
(Se han registrado valores tan altos como 4.032 horas)
 - Exposición al exterior: 10 años sin ocurrir oxidación.
 - Condiciones de temperatura de aplicación 41° F ~ 122° F (5° C - 50° C)
Humedad relativa <85%
 - Vida de almacén: 3 años (cuando se almacenan correctamente las latas selladas)
- * Puede ser utilizado después de ser re-evaluado, incluso posteriormente a la vida de almacén.

INSTRUCCIONES

-Preparación de la superficie
R22 debe ser aplicado directamente al acero o superficies galvanizadas. Si existe pintura vieja en la superficie a pintar, por favor, elimínala, o comprometerá la resistencia a la corrosión.

Superficies de Acero / hierro:
Limpie la superficie hasta quedar libre de toda grasa, aceite, óxido suelto, y de otros contaminantes, especialmente sal marina. En un ambiente altamente corrosivo, o si es necesario un alto desempeño contra la corrosión, se

recomienda lo siguiente:

· Chorro de arena a la norma ISO Sa 2 1/2 o SSPC SP-10.

· El perfil de superficie debe ser Rz 30 μm - 70 μm.

· La densidad de los depósitos de sal debe ser inferior a 50 mg/m².

En ambientes atmosféricos normales, o si no se puede usar chorro de arena, se recomienda lo siguiente:

· Limpieza con herramienta mecánica a la norma ISO St3 o SSPC SP-3.

· Perfil de superficie debe ser Rz 30 μm - 70 μm.

· La densidad de los depósitos de sal debe ser inferior a 50 mg/m².

Superficie galvanizada:

Limpie la superficie hasta quedar libre de toda grasa, aceite, sal, óxido suelto y de otros contaminantes.

Lije las sales de cinc con papel de lija a la norma ISO St2 o SSPC SP-2.

· La densidad de los depósitos de sal debe ser inferior a 50 mg/m².

Superficie Rovalizadas:

Limpie la superficie hasta quedar libre de toda grasa, aceite, sal, óxido suelto y de otros contaminantes.

Lije las sales de cinc con papel de lija a la norma ISO St2 o SSPC SP-2.

· La densidad de los depósitos de sal debe ser inferior a 50 mg/m².

NOTA: La aplicación se debe hacer dentro de dos horas después de la preparación de la superficie.

AGITACION

Debido al alto contenido de zinc en polvo, los sedimentos se produce fácilmente durante el almacenamiento. Así que antes de usarla, la agitación suficiente es esencial. Esté seguro de que no hay sedimento en el fondo de la lata.

Además, el producto debe agitarse constantemente durante su uso.

APLICACIÓN

Brocha/Rodillo: Use un cepillo suave de buena calidad que pueda absorber bastante pintura. No sobre-extender la película o dejar marcas de brocha, mientras se pinta. Dejar un espesor de película seca adecuado. No diluir.

Aspersión Convencional: tamaño de orificio de la boquilla - 1.5-2.0 mm

Presión de aire atomizado - 0.29 MPa

Diluir a menos del 5% (peso)
Airless Spray: Bomba --- 30:1
Tamaño del orificio de la boquilla - mayor
a 0.48-0.63 mm
Presión de aire atomizado - 10Mpa
La dilución no es necesaria.

ENVASADO

Galón: 23,6 lbs/10,7 kg 1 lata/caja
Cuarto: 5.95 lbs/2,7 kg 4 latas/caja

NÚMERO DE PRODUCCIÓN

Muestra: [W C R 09 06 25 C]
RGC: Código de producto; 09: Año; 06: Mes;
25: Día;
C: Número de lote (A: 1 °, B: 2, C: 3 ...)

® Marca Registrada propiedad y con licencia de Roval Co. en EU y otros países.
* Los datos que figuran en este documento se basan en la experiencia y el conocimiento de Roval, y no cubre ninguna garantía.