

## ON GUARD™ Primario blanco #315



**ON GUARD™ Primario blanco #315** es un primario para metal de alta calidad, de taller o campo, formulado específicamente para productos de detección Ácido/Base ON GUARD™. Este primario servirá a la mayor parte de sus necesidades sobre metal desnudo. ON GUARD™ se recomienda fuertemente sobre otros primarios porque ha habido casos donde primarios inferiores se han disuelto y el color del pigmento ha sangrado a la capa superior. ON GUARD™ exhibe el buena prevención de la corrosión y excelentes características de adherencia ideales para

recubrimientos de la película delgada.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Color           | Blanco        |
| Sólidos/Volumen | 64± 1 %       |
| Poder Cubriente | Muy Bueno     |
| V.O.C.          | 3.4 lbs/galón |

### TIEMPO DE CURADO: @ 75 °F (24 °C):

|               |           |
|---------------|-----------|
| Al Tacto      | 10-15 Min |
| Para Manejo   | 1-2 Horas |
| Para recubrir | 12 Horas  |

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:** Limpieza con herramienta manual (SSPC-SP2) o limpieza con herramienta eléctrica (SSPC-SP3) para los requerimientos normales.

**TEMPERATURA SUPERFICIAL:** Mínimo 40 °F (4 °C)/Máximo 120 °F (49 °C)

**ADELGAZAMIENTO SUGERIDO:** Para aspersión con aire, adelgazar hasta 10%. Para airless, brocha o rodillo, adelgazar hasta 5%. Utilizar VM&P Nafta.

**MEZCLADO:** Revolver a fondo, cerciorándose de que no queda ningún pigmento en el fondo del envase.

**EQUIPO DE APLICACIÓN:** Aspersión convencional o airless, brocha o rodillo.

**TAZA DE APLICACIÓN:** Tener en cuenta la sobrepersión e irregularidades. Aplicación de recubrimientos debajo de un mínimo o sobre un máximo del espesor seco recomendado puede afectar el funcionamiento del recubrimiento. El espesor de la capa no debe tener una diferencia mayor a 0.5 mils.

|          | Espesor Seco Mils | Espesor Húmedo Mils | Ft <sup>2</sup> /galón |
|----------|-------------------|---------------------|------------------------|
| Sugerido | 2.5               | 5.0                 | 320                    |
| Mínimo   | 2.0               | 4.0                 | 400                    |
| Máximo   | 3.5               | 7.0                 | 230                    |

**ASPERSIÓN CONVENCIONAL:** Equipo sugerido, o equivalente

| Pistola               | Boquilla de Fluido | Capacidad de Aire | Manguera de Aire DI | Manguera de Material DI | Presión de Atomización | Presión de Recipiente |
|-----------------------|--------------------|-------------------|---------------------|-------------------------|------------------------|-----------------------|
| DeVilbiss, MBC, o JGA | E                  | 76.5 o 78         | 5/15" o 3/8"        | 3/8" o 1/2"             | 60-80 psi              | 10-20 psi             |

**Nota:** *Bajas temperaturas o mangueras largas requieren mayor presión en el recipiente*

**AIRLESS SPRAY:**

| Orificio de Boquilla | Presión de Atomización | Manguera de Material IC | Filtro del Manifold |
|----------------------|------------------------|-------------------------|---------------------|
| 0.015"- 0.019"       | 1800-3000 psi          | 1/4" o 3/8"             | Malla 60            |

**Nota:** *Use una boquilla y presión de atomización apropiadas para el equipo, técnica de aplicación y condiciones ambientales.*

**TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO:** Mínimo 20 °F (- 7 °C) /Máximo 110 °F (43 °C).

**VIDA ALMACENAMIENTO:** Un año botes sellados de fábrica a la temperatura de almacenamiento antedicha.

**INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA:** Limpiar todo el equipo inmediatamente después del uso con VM&P Nafta. Lave el equipo antes que seque el material.